



PROMILER®

KARTA PRODUKTU AL 8000 PLUS



PODSTAWOWE INFO

- sensor wykonany w technologii QMol 2.0
- zgodny z normą EN 16280:2012
- samokontrola poprawności działania
- przypomnienia o koniecznej kalibracji
- rozbudowana pamięć liczby pomiarów
- 2 systemy zabezpieczające pracę sensora
- wbudowany, wysuwany ustnik
- kontrola przepływu powietrza
- kompaktowe rozmiary

QMOL SENSOR TECHNOLOGY 2.0



ACR System
(Adaptive Calibration Reminder)
Alkomat z wyprzedzeniem przypomina o konieczności kalibracji



PSD System
(Pre-emptive Sensor Diagnostics)
Alkomat nie pozwoli wykonać pomiaru w przypadku wykrycia nieprawidłowej pracy sensora

OPIS

CERTYFIKATY

CERTYFIKOWANY
NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ EUROPEJSKĄ
EN 16280:2012



ALKOMATY NIE TYLKO DLA POLICJI

PROMILER® Sp. z o.o.

ul. 28 czerwca 1956r. 223/229
61-485 Poznań POLAND
tel. [+48] 61 8 312345
zamowienia@promiler.pl
www.promiler.pl

SPECYFIKACJA

| | |
|--------------------------------|----------------------------------|
| rodzaj sensora | elektrochemiczny QMol 2.0 |
| zakres prezentowanego pomiaru | 0.00 - 4.00 ‰ |
| precyzja pomiaru | +/- 0.1‰ przy 1,0‰ BAC w 25°C |
| kalibracja | tak, co 12m-cy lub 1000 pomiarów |
| wymienny czujnik | tak |
| wymaga ustnika | nie (ustnik wbudowany) |
| rodzaj i liczba baterii | 2xAAA 1.5V Alkaliczne |
| waga netto | 70 g |
| wymiary produktu (szer/wys/gł) | 44 x 100 x 16 mm |

kod EAN: 5901687922072